



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern nach Richtlinie 2014/68/EU Anhang I, Abs. 4.3 und AD2000 Merkblatt W0



Anlage zum Zertifikat Nr.: 0090/151/0357 und 0662/0057/18

Name und Anschrift des
Hersteller: Gesenk- und Freiformschmiede Kutsche GmbH
Otto-Kirchhof-Strasse 5, D-09217 Burgstädt

Überprüfung durch: TÜV Thüringen e.V.
Melchendorfer Str. 64, D-99096 Erfurt

Werk/Fertigungsstätte: Otto-Kirchhof-Strasse 5, D-09217 Burgstädt

Ansprechpartner: Dirk Reiter, Jörg Nagel

Prüfbericht-Nr.: 0662/0057/18

Tel./Fax: 03724 1865 0 / -19

Datum: 2018-01-10

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|-------------|---------------|--|------------------------------------|--|--|--------------------------------------|-------------|
| Lfd. Nr. | Erzeugnisform | Grenzen der Abmessungen und/oder Gewicht | Anforderungen nach Regelwerk | Werkstoff nach (z.B. DIN EN, EMDS) | Lieferzustand | Herstellverfahren | Bemerkungen |
| 1 | Schmiedeteile | bis 8 kg Stückgewicht | DIN EN 13445 AD2000-Merkblätter | DIN EN 10222-1:2017-06 DIN EN 10222-2:2017-06 DIN EN 10222-5:2017-06 ASTM A105-14 ASTM A182-17 | unbehandelt, normalgeglüht, lösungsgeglüht | Freiformschmieden, Gesekschmieden | --- |

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung gemäß Richtlinie 2014/68/EU oder über ein Einzelgutachten gemäß Richtlinie. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.